



沖縄の企業の工場見学風景



展示会風景

取材のため、刃物製造企業であるヒカリハイテック（株）を訪れた。その日は沖縄の企業が工場見学に来ていた。全國からよく工場見学に見えるそうだ。

現在、全國十三都道府県の企業と取引がある。今年の五月十三日には新事務所と第二工場をスタートさせ、スペースは従来の二倍になった。まさに拡大基調にある企業である。

社長の木村和義さんは、人の出会いをとても大切にされる。それらの経験が会社経営に大いに生かされていると

いう。その中で研磨業から刃物製造企業に転身するきっかけを与えた貴重な出会いがあった。二十年前のことだ。

「その方は当時、ある会社の専務か、常務だったと思います。その方からNCルーチ加工についての相談を受けたのです。」「どういうことだろうか？」「木材を加工切削すると材料が黒く焼ける現象についてでした。刃物がすぐ摩耗してしまって摩擦熱で材が黒くなるのです。」

当時ヒカリハイテックは研磨業の会社だったが、何とかそれに応えたいとの一心で角

ヒカリハイテック（株） 代表取締役社長 木村 和義 さん

人々との出会いに感謝





超硬合金カッター



NC成型加工機
(超硬合金を形成する)



超硬合金研磨機



超硬合金裁断機

度調整などの試行錯誤を繰り返したという。でもだめだつた。そして、この手の刀物は既製品しかなく、適合する刀物が全国になかった。そこで一念発起。「ないなら自分の会社で作ろう!」

工場長と二人で開発に取り組んだが、作つても作つても失敗ばかり。その後、浜松市の素材メーカーに出かける機会があつた。「そこで、その素材が鉄と超硬合金でできている事を初めて知ったんです。そして超硬合金はタンゲステンとコバルトの焼結材。タンゲステンの割合によつて、硬くなつたり、柔らかくなつたりする事も理解できました。」

その後も試行錯誤を重ねた。特に鉄と超硬合金は膨張率の違いから接着がむずかしいのだ。

そしてついに曲面用超硬質チップを使用した製品が完成了。「エクセル1（E1）」だ。「曲面用超硬質チップ使用した刃物の製品化は、国内で最初だつたと自負しています。これによつてNC加工の生産性が格段に良くなつたと思想です。」刃物製造では素人であった企業が画期的な製品を生み出すまでに成長した。その気概と意欲はすごい!と思う。

さて、「その方」からは営業力を強化するようにも、強い感化を受けたという。



エクセル1（E1）



大野城まどかびあ総合美術展
入選作品

さて、応接室には大きな絵画が掲げられている。絵画が趣味なのだ。それは美術展入選作。美術部出身の筆者としばしの時間、談義に花が咲いた。「構成がいい!」。色使い:等々」。これも一つの出会いと考えておられるようだ。

もう一つの出会いにもふれられた。奥様だ。「創業以来経理など、会社内部の全般を任せています。良いパートナーに恵まれたと感謝しています」と話される。

「今後は営業力強化が急務と考えるようになり、早速販売部を設置。「今思えば、これで北海道から沖縄まで販路が広がり、超硬刃物製造会社として確立できたと思いますね。」



投影機
(100 / 1mm 単位で誤差を見分ける)

「現在十三都道府県で、当社の刃物を使つていただきています。数年先には二十四都道府県くらいに拡大できればと考え、頑張つていきたいと思ひます。会社スペースも拡大しました。これを機に人々との出会いに感謝しつつ、夢を追いかながら、一層精進して行きたいと思います。」と話されている。



NCマシニングセンター
(鉄の加工をする)